



SERVICIO CERTIFICADO APPLUS+

No.

PR-1946/092

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS) certifica que el Servicio:

SOLDEO DE VEHÍCULOS Y DE COMPONENTES FERROVIARIOS. CL1 P

De la empresa:

K.L.K. ELECTROMATERIALES, S.L.U.

CAMINO DE LA PEÑONA, 38B
33211 GIJÓN (ASTURIAS) ESPAÑA

Es conforme al Sistema Particular de Certificación:

SPC 092

Y la norma:

EN 15085-2:2007: APLICACIONES FERROVIARIAS. SOLDEO DE VEHÍCULOS Y DE COMPONENTES FERROVIARIOS.
PARTE 2: REQUISITOS DE CALIDAD Y CERTIFICACIÓN DEL FABRICANTE DE SOLDEO

Este certificado es válido hasta el 8 de enero de 2026, siempre que se mantengan las condiciones establecidas en el contrato.

Renovación del certificado inicial emitido en fecha 8 de enero de 2021

Bellaterra, 9 de diciembre de 2024



The Applus+ logo, consisting of a stylized 'A' with a plus sign in a circle, followed by the word 'Applus+' and 'LGAI Technological Center, S.A.' below it.

Xavier Ruiz Peña
Managing Director, Product Conformity B.U.

Este certificado carece de validez sin su anexo técnico, cuyo número coincide con el del presente certificado.

Puede comprobarse la validez de este certificado en nuestra página web: www.appluslaboratories.com/certified_products

PR-1946/092

APLICACIÓN:

Está certificado para realizar soldaduras según el nivel de certificación CL1 P según la norma EN 15085-2

Campo de aplicación:

Nueva fabricación de vehículos ferroviarios y sus componentes.

Rango de certificación:

| Proceso de soldeo según Norma EN ISO 4063 | Grupo de materiales según CEN ISO/TR 15608 | Dimensiones | |
|---|--|--|-------------------|
| | | Espesor del material | Diámetro exterior |
| 135 PQR-AC.CARBONO-2 | Grupo 1.1 (S275JR) | 5 a 12mm | NA |
| 135 PQR-AC.CARBONO-1 | Grupo 1.1 (S275JR) | 2 a 6mm | NA |
| 135 PQR-INOX-AUST.-1 | Grupo 8.1 (AISI 304) | 2,1 a 6mm | NA |
| 21 PQR-SRW-AUS-1 | Grupo 8.2 (AISI 310S) | 0,5mm | NA |
| WPS-GTAW/142-FW-01 | 8.1 – 10.1 | 1 – 1,5 mm | NA |
| OAW/912-FW-03 | 8.1 a 37 | 1,5mm / 2,5mm – varilla 8mm | NA |
| OAW/912-FW-04 | 37 a 37 | Øext 12,5mm ≠1,5mm – varilla 8mm | NA |

Coordinador responsable de soldeo: Marta García Busto

Fecha de nacimiento: 19/01/1977

Formación: IWE-ES-142